

# HB RANGE

Nowa seria młotów hydraulicznych HB | Spróbuj prawdziwej siły



**Mniejsza masa, większa moc,  
oto nasza recepta!**

*Atlas Copco*

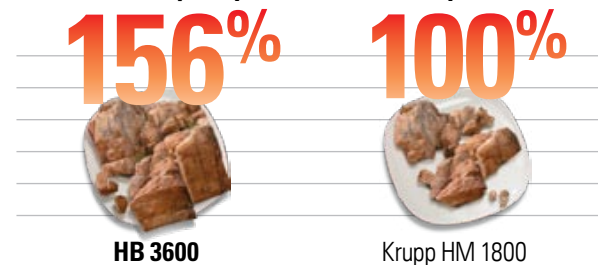
# Mniejsza masa, większa moc, oto nasza recepta!

Współczynnik energii uderu do masy młotów Atlas Copco serii HB jest znacznie lepszy niż w przypadku ich poprzedników. Dzięki wysokiemu współczynnikowi energii uderu do masy młotów HB, można stosować mniejsze maszyny nośne, co z kolei wpływa na **obniżenie nakładów inwestycyjnych oraz kosztów eksploatacyjnych**.

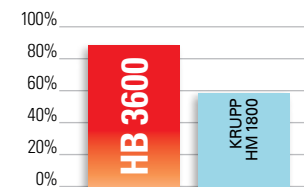
Ilość i ciśnienie oleju hydraulicznego, niezbędnego do zasilania młota powiązane jest ściśle ze zużyciem paliwa przez maszynę nośną. Innymi słowy, im wyższa moc użyteczna młota hydraulicznego, tym **niższe koszty energii i paliwa**.



Porównanie współczynnika uderu do masy\*



Porównanie wydajności\*



## Wypróbowana recepta

Prototypy młota zostały przetestowane w różnych zastosowaniach, takich jak kruszenie wtórne w kamieniołomach oraz trudne wyburzanie obiektów przemysłowych w Skandynawii, na Bliskim Wschodzie i w Niemczech. W ciągu 3 000 godzin pracy sprawdziła się niezawodność i wydajność młota.

## Nabierz ochoty na najtrudniejsze prace

Chociaż wysoka wydajność była zawsze w centrum uwagi przy projektowaniu młotów hydraulicznych Atlas Copco, to młot HB 3600 jest jeszcze bardziej wydajny, niż jego poprzednicy w gamy ciężkich młotów. Lepsze wykorzystanie układu zasilania maszyny nośnej zostało osiągnięte dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii i najwyższych standardów produkcyjnych. Skuteczny odzysk energii oznacza energię uderową, wynoszącą aż **6750 J\*** z pojedynczego uderu.





# Doskonałe połączenie prac naukowo-badawczych z nowatorskimi rozwiązaniami technicznymi

Głównym założeniem konstrukcyjnym młotów serii HB była maksymalna wydajność przy minimalnej masie. Bogate doświadczenie projektantów umożliwiło ujarzmienie niezwykle wysokiej energii młotów serii HB, tak aby pracowały one bezpiecznie i niezawodnie **przez możliwie jak najdłuższy okres eksploatacji**. Młot ten ma naturalnie wszystkie inne wysoko cenione cechy charakterystyczne, wyróżniające młoty hydrauliczne Atlas Copco spośród innych.

## AutoControl: kontrola „apetytu” Twojej maszyny

**AutoControl** to rozwiązanie, znacznie podnoszące wydajność młotów hydraulicznych Atlas Copco. System ten automatycznie kontroluje energię uderzenia, stosownie do warunków pracy i twardości rozkuwanego materiału. Oznacza to maksymalną częstotliwość uderzenia przy pracy w materiałach miękkich, oraz maksymalną energią pojedynczego uderzenia, gdy praca jest wykonywana w trudniejszych warunkach.

**AutoControl** jest wyposażeniem standardowym dla ciężkich młotów Atlas Copco, a także dla młotów średnich od MB 1000 w górę. Zalety systemu można zobaczyć wszędzie, zarówno przy rozdrabnianiu bloków skalnych jak i przy urabianiu bezpośrednim lub wyburzaniu – wzrasta wydajność a skutki uderzeń jałowych zredukowane do minimum.

Zadaniem opatentowanego systemu AutoControl jest zapewnienie maksymalnej energii uderzenia w każdych warunkach roboczych. Gwarantuje on maksymalną wydajność i niezawodność! To najsilniejsza strona tego systemu



## Zalety AutoControl

- przyczynia się do osiągnięcia niezwykle wysokiej wydajności poprzez regulację energii pojedynczego uderzenia i częstotliwości uderzenia, począwszy od pierwszego uderzenia
- ochrona zarówno młota jak i maszyny nośnej przed skutkami uderzeń jałowych
- większa sprawność dzięki odzyskowi energii
- precyzyjna kontrola ruchu bijaka w najbardziej różnorodnych warunkach pracy
- zmniejszenie do minimum skłonności do uderzeń jałowych przy pracy w miękkich materiałach
- uruchamianie młota następuje zawsze przy zredukowanej energii pojedynczego uderzenia
- prosta obsługa



**Zaostrz apetyt na wydajność ale bez wzrostu kosztów!**

Młoty hydrauliczne pracują obecnie na ogół w bardzo trudnych warunkach. Nieoczekiwana usterka może szybko spowodować przestoje i niepożądane, dodatkowe koszty – droższe naprawy, spadek wydajności, koszty urządzeń zastępczych, przestoje innego sprzętu i bezczynność personelu, opóźnienia robót. Tylko jeden nieplanowany przestój maszyny może kosztować o wiele więcej, niż wynosi cena kontraktu serwisowego

**Atlas Copco 1+2 program.**

TABASCO® jest zarejestrowanym znakiem firmowym; projekt butelki TABASCO i kształt etykietek są wyłączną własnością firmy McIlhenny Company, Avery Island, LA, USA 70513, oraz przedmiotem udzielonej przez tę firmę licencji



## Unikaj przeciążenia: PowerAdapt

**PowerAdapt** gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa. Jeżeli młoty hydrauliczne są montowane wymiennie na wielu różnych maszynach nośnych, to istnieje niebezpieczeństwo przeciążenia młota skutkiem niewłaściwego ustawienia ciśnienia oleju.

Konwencjonalne zawory bezpieczeństwa, stosowane na młotach dostarczonych przez naszych konkurentów, odprowadzają stale olej do zbiornika, co jest marnotrawstwem energii, nagrzewa urządzenie, obniża sprawność, a w dodatku zmniejsza dochód.

Zbyt wysokie ciśnienie jest bardzo niebezpieczne dla młota hydraulicznego. PowerAdapt przyczynia się do eliminacji przeciążeń przez wyłączenie urządzenia, co eliminuje przestoje i pozwala uniknąć wysokich kosztów napraw.

**DOSKONAŁE POŁĄCZENIE PRAC NAUKOWO-BADAWCZYCH Z NOWATORSKIMI POMYSŁAMI**

## ContiLube® II Dobre smarowanie ułatwia pracę

**ContiLube® II** jest automatycznym systemem smarowania, który umożliwia optymalne i ekonomiczne smarowanie młotów serii HB. Umieszczony bezpośrednio w obudowie młota, system ten jest łatwy do regulacji, użytkowania i monitorowania. Wkłady do ContiLube® II zawierają 500 g smaru do narzędzi roboczych. W obudowie systemu ContiLube® II mieści się kompaktowa, samowłączająca się pompa, która dostarcza tyle smaru, ile jest potrzebne, umożliwiając w ten sposób optymalne zużycie. Wszystkie połączenia z systemem ContiLube® II są dobrze zabezpieczone dzięki ich umieszczeniu w obudowie młota.

System ten pracuje samodzielnie. Dostęp do niego jest łatwy dzięki temu, że nie ma długich węży podłączeniowych. Stan napełnienia wkładu może zawsze być monitorowany z kabiny koparki, ponieważ jest umieszczony w polu widzenia operatora.



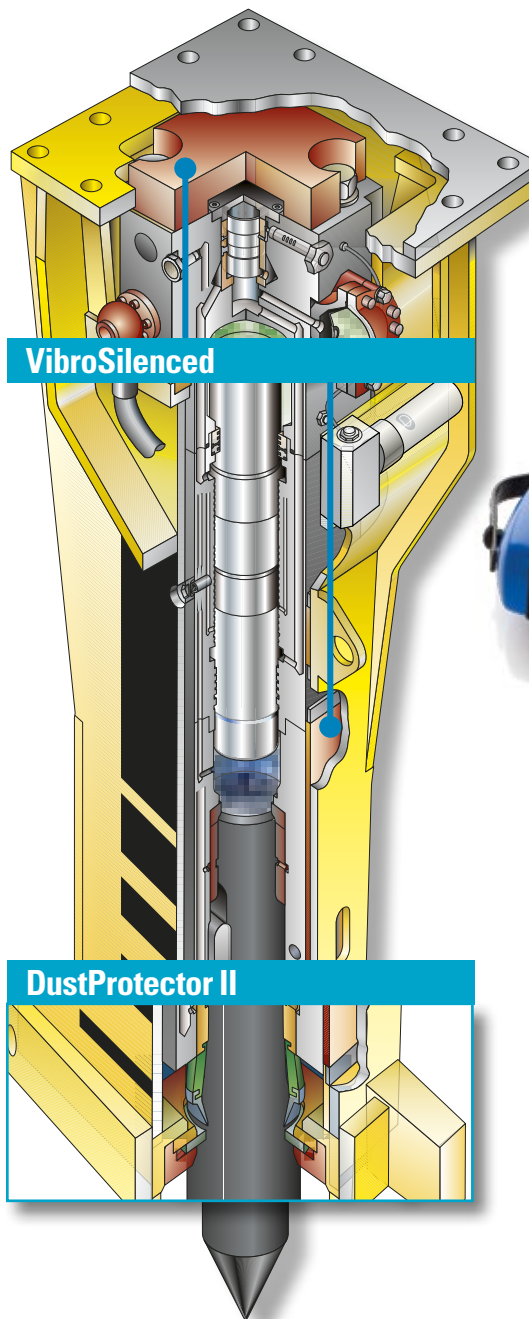
### ContiLube® II plug and play

Wkłady są wkręcane na gwint i dlatego można je wymieniać w szybki i prosty sposób. Do wymiany nie są potrzebne żadne narzędzia. Wkłady tego typu są powszechnie dostępne na rynku i mogą być wielokrotnie napełniane.

## Unikaj kurzu i pyłu! DustProtector II, opcja zapewniająca wydajność

**Opcja!**

Unikalną ochronę tulei przed pyłem, dostępną jedynie dla młotów hydraulicznych Atlas Copco, można zainstalować jako opcję na wszystkich młotach serii HB. Oznacza to trwałą, długoterminową, bezusterkową eksploatację w silnie zapyłonych środowiskach pracy. Zespół precyzyjnych zgarniaczy i uszczelnaczy jest umieszczony tak, że redukuje możliwość przedostawania się mającego właściwości ściernie pyłu skalnego i innych ciał obcych do dolnej części młota. Przyczynia się to do zabezpieczenia mechanizmu uderzenia przed uszkodzeniem, a tuleję przed przedwczesnym zużyciem.



## VibroSilenced - Efektywny system tłumienia hałasu i wibracji jako wyposażenie standardowe

VibroSilenced to niezwykle skuteczny system elastycznych elementów tłumiących i izolujących akustycznie mechanizm uderzenia od obudowy młota.

To nie przypadek, że młoty Atlas Copco należą do najcichszych tego typu urządzeń dostępnych na rynku. Potwierdziły to pomiary, wykonane zgodnie z Dyrektywą, 2000/14/EC, z gwarantowanym **poziomem hałasu 121 dB (A)**.

Ponadto, system VibroSilenced zapobiega powstawaniu wibracji, które mogłyby być szkodliwe zarówno dla koparki, jak i operatora.



Wzrost hałasu o 10 dB(A) sprawia wrażenie dwukrotnego wzrostu poziomu hałasu

# Jaki rodzaj prac widzisz przed sobą?



Młoty serii HB zostały skonstruowane do wykonywania najcięższych i natrudniejszych prac. Jest to urządzenie o niezwyklej wytrzymałości, zaprojektowane na miliony uderzeń w najbardziej uciążliwych warunkach. **Prawdziwa maszyna produkcyjna do pracy 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu.** Młoty serii HB mają tylko trzy części ruchome: zawór sterujący, bijak i narzędzie robocze. Mniej części oznacza naturalnie mniejsze ryzyko usterek. Ponadto, serwis i konserwacja młotów Atlas Copco nie jest trudna, dzięki czemu nadają się one do wielu zastosowań.



## Kruszenie wstępne

Podniesienie produktywności poprzez dopuszczenie pracy ciągłej, oraz bardziej elastyczne planowanie – Minimalizacja kosztów przez stosowanie najnowocześniejszych metod – Zmniejszenie zanieczyszczeń środowiska naturalnego, niższa emisja spalin



## Kruszenie wtórne

Młoty hydrauliczne Atlas Copco mogą być stosowane do rozbijania nadgabarytów w górniczych zakładach skalnych. Zamontowanie młota przeznaczonego do wtórnego rozdrabniania na ruchomej maszynie nośnej stwarza wielozadaniowe urządzenie, które może być wykorzystane na różnych stanowiskach pracy w kamieniołomie.



## Prace wyburzeniowe

Młoty hydrauliczne Atlas Copco nadają się doskonale do prac wyburzeniowych. Dzięki ich wysokiej jakości mogą być eksploatowane w systemie wielozmianowym, gdy trzeba dotrzymać wyznaczonych terminów. Najczęściej stosowane młoty do wyburzania konstrukcji betonowych – ze zbrojeniem lub bez.



## Drażenie tuneli

Drażenie tuneli oznacza pracę w środowisku o szczególnie wysokim stopniu zapylenia. DustProtector II jest niezbędny przy tym rodzaju prac, aby zredukować przedostawanie się mającego właściwości ściernego pyłu do komory mechanizmu uderowego. Komora ta musi ponadto być wyposażona w wentylację.



## Wykonywanie wykopów i kopanie rowów

Młoty Atlas Copco serii MB i HB należą do najsilniejszego, a zarazem najmniej hałaśliwego sprzętu tego typu, dostępnego na rynku. Nadają się one doskonale do kopania rowów pod rurociągi i systemy odwadniające (np. w środowiskach z wysoką temperaturą, na terenach pustynnych, do pracy całodobowej). Dają sobie też świetnie radę z twardą skałą.



## Zastosowania specjalne

**Prace podwodne** – Aby zapewnić niezawodne działanie przy pracach podwodnych, należy zastosować zestaw adaptacyjny. **Zastosowania w środowisku o wysokiej temperaturze** - Dostępne są specjalne zestawy, umożliwiające pracę w środowiskach o wysokiej temperaturze, np. w hutach stali.

# Zaspokaja każdy apetyt, duży, większy i ogromny

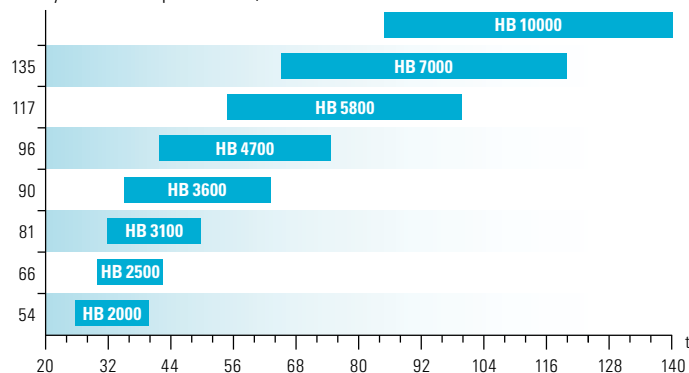


Szeroka gama młotów HB dostarcza wiele możliwości **znalezienia właściwego „partnera”** dla Twojej koparki.

Przykład: mając 46-tonową koparkę możesz wybrać jeden spośród 3 młotów.

## Masa koparki

Moc hydrauliczna doprowadzona, kW



	HB 2000	HB 2500	HB 3100	HB 3600	HB 4700	HB 5800	HB 7000	HB 10000
--	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	----------

### Masa

Masa maszyny nośnej	t	22-38	27-46	32-52	35-63	45-80	58-100	70-120	85-140
	lb	48500-83800	59500-101400	70500-114600	77200-138900	99200-176400	127900-220500	154300-264600	187400-308600
Masa urządzenia	kg	2000	2500	3100	3600	4700	5800	7000	10000
	lb	4410	5510	6830	7940	10360	12790	15430	22050

### Układ hydrauliczny

Przepływ oleju	l/min	150-190	170-220	210-270	240-300	260-360	310-390	360-450	450-530
	gpm	40-50	45-58	55-71	63-79	69-95	82-103	95-119	119-140
Ciśnienie robocze	bar	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180
	psi	2320-2610	2320-2610	2320-2610	2320-2610	2320-2610	2320-2610	2320-2610	2320-2610
Częstotliwość uderu	min <sup>-1</sup>	300-625	280-550	280-560	280-560	280-540	280-480	280-450	250-380

### Wymiary narzędzi roboczych

Długość robocza narzędzia	mm	665	685	745	770	860	905	935	–
	cal	26.18	26.96	29.33	30.31	33.85	35.62	36.81	–
Długość robocza narzędzia w wersji z DustProtector II	mm	600	640	700	725	805	810	885	880
	cal	23.62	25.19	27.55	28.54	31.69	31.88	34.84	34.64
Średnica narzędzia	mm	145	155	165	170	190	200	210	240
	cal	5.70	6.10	6.49	6.69	7.48	7.87	8.26	9.44
Nr katalogowy		3363 1027 61	3363 0926 91	3363 1056 51	3363 1007 79	3363 1027 51	3363 0904 73	3363 0904 81	
Nr kat. mota wyposażonego w DustProtector II		3363 1044 17	3363 0938 71	3363 1056 49	3363 1003 01	3363 1044 61	3363 0904 75	3363 0904 83	

## Znajdź młot, który przypadł Ci do smaku

Przy wyborze odpowiedniego młota hydraulicznego, wielu użytkowników ciągle czuje się niepewnie w jaki sposób uzyskać najlepszą wydajność przy wyburzaniu, uwzględniając rodzaj materiału i ramy czasowe.

Podstawowe zasady:

- skuteczność uderu jest określona przez energię pojedynczego uderzenia i częstotliwość uderu
- młot hydrauliczny powinien być skonstruowany tak, by stosunek energii uderu do jego częstotliwości mógł być regulowany odpowiednio do potrzeb przy danym rodzaju pracy.

# Utrzymuj siłę uderzenia Twoich maszyn

Młot Atlas Copco nie jest tylko zwykłym młotem – to całkowita koncepcja, obejmująca pełen zakres osprzętu i usług. Każde takie wyposażenie pasuje idealnie do młota i wpływa korzystnie na jego trwałość

## Narzędzia do każdego rodzaju robót

Współcześnie produkowane młoty hydrauliczne mają znacznie ulepszony stosunek skuteczności uderzenia do masy, co z kolei powoduje większe obciążenia na wszystkie części młota. Wymiary, właściwości materiałowe i geometria narzędzia mają zasadniczy wpływ na jego niezawodność, zużycie i wydajność.

**Nie należy więc dopuszczać żadnego ryzyka.** Tylko oryginalne narzędzia zagwarantują, że młot Atlas Copco pozostanie w takim stanie, w jakim został zakupiony: niezawodnym i bezpiecznym urządzeniem produkcyjnym, wytrzymałym na wiele milionów uderzeń.

## Smary

Stosowanie smarów Atlas Copco przynosi wiele korzyści, **takich jak wydłużenie okresu**



**eksploatacji urządzeń**, i ich ekonomiczna eksploatacja, oraz zapewnia ich niezawodności oraz zmniejszenie zużycia części roboczych, takich jak tuleje i narzędzia. Systematyczne stosowanie smarów pozwala ograniczyć nakłady na naprawy i konserwację oraz skraca przestoje urządzeń hydraulicznych i ich nośników. Stosowanie smaru do grotów w systemie ContiLube® II oszczędza zużycie smaru i chroni środowisko.

## Zestawy serwisowe do młotów hydraulicznych

Stosowanie zestawów serwisowych jest niezbędne, jeżeli eksploatacja młotów hydraulicznych Atlas Copco ma przynosić właściwe korzyści. Wszystkie narzędzia w skrzynce umożliwiają szybkie i bezpieczne demontowanie i zamianę narzędzi roboczych oraz regularną kontrolę akumulatorów gazowych.

## Węże podłączeniowe

Oryginalne węże Atlas Copco zostały opracowane tak, aby wytrzymywać trudne warunki przy robotach wyburzeniowych. Węże te są dostępne w długościach standardowych i specjalnych na zamówienie. Zabezpieczenie węża przed możliwymi uszkodzeniami, spowodowanymi przez urobek, stanowi spiralny drut stalowy. Specjalne złącza śrubowe umożliwiają podłączenie węża do wszystkich typów koparek przemysłowych.

## Zestawy serwisowe

Zestawy te zawierają wszystkie części niezbędne do okresowego przeglądu zgodnie ze specyfikacją fabryczną, oraz podstawowe materiały eksploatacyjne niezbędne do wymiany, przy przeglądzie prewencyjnym. Zestawy te dostarczone są ze szczegółową specyfikacją zawartości oraz schematem, ułatwiającym identyfikację detali.



## Atlas Copco 1+2 program

**Maksymalna dostępność oraz planowanie finansowe, na którym można polegać.** Kontrakty serwisowe

Atlas Copco 1+2 program gwarantują maksymalną niezawodność młota i są dostosowane do potrzeb użytkownika.



**Atlas Copco**

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)